

# 受け継手を取り付けた ハンドホールに装着! 差込継手 差し込みやすい!

角型FEP用\*

ハンドホール成型時の 開口部成型(箱抜き) が不要!

丸型の削孔に 簡単取付!

※ 対応角型FEP 下記2製品のみ対応

・東拓工業㈱製「角型TACレックス」 ・ 古河電気工業(株製「角型エフレックス」





### 特注加工(箱抜き)不要で、 在庫品のハンドホールが利用できます

納期待ちを解消!

ハンドホールの

高い止水能力 水膨張不織布による高い止水能力

電線共同溝管路材試験 実施マニュアル 3.3.9水密試験 水圧 0.05MPa×5 分間 水漏れなし!



難燃性



様々な壁厚に対応!

らく らく施工 滑瀬で要 すべてのサイズで **150<sup>ト</sup>リスト** 差込荷重 150<sup>ト</sup>リスト (新15kg) ・度差し込むと抜けませんので ご注意ください

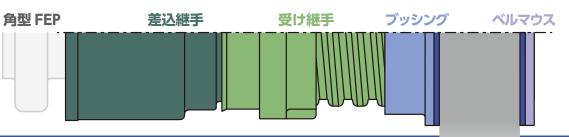
超軟質ゴム (水膨張不織布付) ハンドホール

水膨張不織布 抜け止め

# 施工図

差込継手を受け継手に ワンタッチで簡単接続! 直ぐに埋め戻し可!







### 引張試験



破損状況



試験機に「角型 FEP」と「角型 FEP 用なんでも継手」を取り付け、 引張荷重をかけ、角型 FEP が継手から抜ける荷重(破損荷重)を確認する。

サイズ	社内規定値	試験結果		
		東拓工業㈱製 「角型TACレックス」	古河電気工業㈱製 「角型エフレックス」	引張速度
50		800 N :合格	700 N :合格	
75	500 N	1020 N:合格	1050 N:合格	
81		1,680 N:合格	1,270 N:合格	20mm/min
100		1,700 N:合格	1,600 N:合格	<sup>20</sup> min
130	800 N	3,300 N:合格	3,460 N:合格	
150		2,440 N : 合格	2,800 N:合格	

※ 記載されている数値は保証値ではありません。



## 水密性試験 しっかり止水!



### 試験機内部

片端を漏水の無いようテープで固定した 角型FEPを差込継手に取り付け、試験機 内部側に取り付けた受け継手に接続



$\bigcap$	電線共同溝管路材試験
Ш	実施マニュアル 3.3.9

サイズ	試験基準	社内 試験基準	東拓工業㈱製 「角型TACレックス」	古河電気工業㈱製「角型エフレックス」
50			漏水無し	漏水無し
75	0.05440	0.4140	漏水無し	漏水無し
81	0.05MPa <b>0.1MPa</b> 5分間 <b>15分間</b>		漏水無し	漏水無し
100	0,5,1-5	100012	漏水無し	漏水無し
130			漏水無し	漏水無し
150			漏水無し	漏水無し

※共和ゴムでは、より厳しい基準での試験を実施しております。

# 製品サイズ

		エポキシ接続タイプ		ブッシング接続タイプ	
サイズ	入数 (1ケース)	最適削孔径 (mm)	適応壁厚 (mm)	最適削孔径 (mm)	適応壁厚 (mm)
50	20個	φ66 以上		φ66~70	(一般)
75	20個	φ100 以上	200 未満	φ 100~105	100 未満 (ロング) 100 ~150
81	20個				
100	12個	φ120 以上		φ120~125	
130	6個	φ150 以上	250 未満	φ150~160	~150
150	5個	φ175 以上		φ175~185	~150

Aタイプ

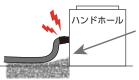
<b>適応壁厚</b> (mm)	最適削孔径 (mm)	<b>適応壁厚</b> (mm)
	φ66~70	(一般)
200 <sub>未満</sub>	φ100~105	100 未満 (ロング) 100
	φ120~125	~150
250	φ150~160	~150
未満	d 175∼ 185	~ 150

●カタログの記載内容は改良のため予告なしに変更することがあります

### 注意事項

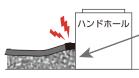
硬質ビニル管、波付硬質合成樹脂管等の敷設は、良質土又は砂を均 一に5cm程度敷きならした後に敷設し、上部を同質の土又は砂を 用いて締固めて下さい。

- ・差込継手は使用する直前まで袋から取り出さないようにして下さい。
- ・不等沈下が大きい場所での使用はお控えください。
- ・管内部に大量に水が浸入している現場での使用はお控えください。
- ・掘削溝は平滑にならして填圧してください。コンパクターを使用すると能率的です。
- ・ハンドホール (マンホール)壁面付近の土砂填圧は充分に行ってください。





※ 角型FEPが曲がり、管および継手が 損傷する恐れがあります。





※ 角型FEPが曲がり、管および継手が 損傷する恐れがあります。

2021.8-2

販売代理店

製造元



https://www.kyowa-r.com info@kyowa-r.com

〒573-0102 大阪府枚方市長尾家具町3-4-3 TEL: (072)855-1039(代) FAX: (072)855-1090

〒103-0027 東京都中央区日本橋2-15-3日本橋HYビル4F TEL: (03)5255-5133 FAX: (03)6673-3505