

早春の候、貴社ますますご繁栄の事とお慶び申し上げます。
共和ゴムの寺阪です。



代表取締役 寺阪 剛
Takeshi Terasaka

皆様は「白石正一郎」はご存じでしょうか。幕末に活躍した商人ですが、普通の商人ではありません。

尊王攘夷思想から松下村塾の2大巨頭と言われる高杉晋作と久坂玄瑞と親交を深め、彼らに資金援助を行う。久坂玄瑞は禁門の変で早世したが、高杉晋作が奇兵隊を結成した際には、スポンサーとして多額の資金を援助する。討幕派が失脚し幕府従順派が実権を握った長州藩に対し、高杉晋作が300人の奇兵隊を率いて反旗を翻す。この時、長州藩内で高杉晋作を支援する者はなく、唯一のスポンサーが白石正一郎だった。高杉晋作は単身、長州藩海軍へ乗り込み、海軍を説得し、軍艦三隻を掌中に収め、萩へ向かう。途中、萩市内を砲撃するという喧伝を行い、ビビった長州藩重臣たちとの折衝の結果、長州藩の藩論を再び倒幕に戻すことに成功。これにより幕府が威信を掛けた第二次長州征討を行う。約15万人と言われる幕府軍に対して、長州藩はたった5千人。白石正一郎自身も弟と共に奇兵隊に入隊し、会計方として、自らの全財産を奇兵隊につき込む。天才軍略家・大村益次郎、高杉晋作、そして奇兵隊の大活躍もあり、長州藩が見事勝利。幕府の権威は大きく失墜し、倒幕へと繋がっていく。余談ですが、たった300人の奇兵隊を率いて北九州に上陸し、幕府九州軍に奇襲攻撃を仕掛け大勝利し、そのまま小倉城までも攻め落とした高杉晋作の戦術と実行力は凄いです。戦利品として小倉城の天守閣にあった太鼓を持ち帰り、下関の櫻山招魂社という神社に今でもその太鼓を見ることができます。またこの櫻山招魂社は幕末に亡くなった長州藩士を祀るための招魂場があることでも有名です。商人として稼いだ全財産を尊王攘夷活動につき込んだ結果、明治維新後は無一文となり自己破産する。明治政府からその功績を称えられ役人としての誘いを受けるが、これを丁重に断り、一切の見返りを求めなかった。自己破産後は赤間神宮の宮司となり、幸せな余生を過ごす。

高杉晋作、久坂玄瑞だけでなく、西郷隆盛や坂本龍馬にも支援していた白石正一郎がなければ、明治維新は成っていなかったといっても過言ではありません。白石正一郎の生き様に触れることで、蓄財するだけでなく、「貯めたお金を如何に世のために使うべきか」ということを真剣に考えさせてくれます。下関に行かれた際には是非とも白石正一郎旧邸、櫻山招魂社、赤間神宮などには訪れて下さい。

有名な幕末志士ではありませんが、白石正一郎のような方がいてくれたお陰で、今の日本があるということに感謝していきたいと思っております。



<http://www.kyowa-r.com/>

KYOWA
RUBBER
NEWS
LETTER

共和ゴムニュースレター 第99号
2024年3月発行
ニュースレターのバックナンバーは
弊社ホームページでご覧いただけます。

共和ゴム株式会社

Tel. 072-855-1039(代表) / Fax. 072-855-1090(代表)

本社

〒573-0102 大阪府枚方市長尾家具町3丁目4番地3

東京営業所

〒103-0027 東京都中央区日本橋2-15-3日本橋HYビル4F

栃木事業所

〒323-0057 栃木県小山市南小林439

島根よしか工場

〒699-5522 島根県鹿足郡吉賀町七日市459番地1

当社はSDGsの開発目標17すべてにアプローチしております



KYOWA RUBBER NEWS LETTER



2024.3

Vol. 99

NEWS

01 新入社員について

4月1日から3名の新入社員が入社いたします。
何卒宜しくお願い致します。

◇比嘉善徳(ひが よしのり)

27歳、現在は沖縄県庁で働いているが3/31付けで退職。
4/1～12/27まで本社営業部配属、2025年1月～沖縄駐在員として
沖縄地区を担当します。

◇寺阪隼(てらさか はやと)

25歳、第二新卒、社長・寺阪の次男。
4/1～製造部所属

◇寺阪千花(てらさか ちはな)

22歳、新卒、社長・寺阪の長女。
4/1～業務チーム所属。

共和ゴムFC 活動報告 vol.10

★第2回共和ゴムカップ開催

開催日 2024年1月27日(土) 12:00～17:00
開催地 シャロームスポーツセンター

参加チーム

- 共和ゴムFC(当社お客様との混成チーム)
- OSC432(当社お客様の中高校生チーム)
- シャロームSC(関東ソサイチ1部リーグ所属)
- シャローム・パロマス(関東ソサイチ3部リーグ所属)
- ヴェルダディオFSC(関東ソサイチ2部リーグ所属)

共和ゴムFCの戦績は、2勝2敗で3位でした。
優勝はシャロームSC、準優勝はヴェルダディオFSC。
関東地方の方々に共和ゴムの知名度を広めることができました。



YouTube <サトウレオ Reo Sato>

【2024年シーズン始動】共和ゴムinシャロームに参戦!
新ユニフォームでの新たな旅の始まり



manufacturing department

製造部門

いつもニュースレターを御愛読頂いている皆様いつも大変お世話になっております。製造部の川上絢子と申します。今年の1月で共和ゴムに就職して7年目になりました。



製造部
川上 絢子

私事で恐縮ですが先日ワンちゃん(ポメラニアン)を飼い初めました。名前は「モコちゃん」です。まだ8ヶ月ということもあり、服や靴下を引っ張られイタズラばかりされております。もう少し、お利口さんになってほしいです…(笑)

私が所属しております製造部は10名の社員が所属しており、日本人5名、韓国人1名、ベトナム人4名のInternationalな職場で働いております。

普段の業務内容としては、午前中はプレス作業、午後からは内職業務などをしております。

午前中はベトナム人の方とプレス作業をしたりたまに指導をしたり日本語を教えたりしています。

内職業務では内職さんにお出しする内職お仕事を振り分けたり、内職さんのご自宅に訪問し指導をしたりしております。作業をして頂いております内職さんがだんだん少なくなってきていますので、お近くの方で内職にご興味がある方ご連絡お待ちしております。

個人目標としまして、今年の8月に韓国に旅行に行く予定ですので、韓国語オンリーで旅行を楽しみたいので猛勉強中です!!
今後とも何卒よろしくお願い申し上げます。



column

特殊加工チーム
川原 克典

特殊加工チームの川原です。
特殊加工チームは機械作業・手作業で接合と打抜き加工を主に加工を行っていきます。
全ての担当している加工を一度で説明ができないので、今回は「打抜き加工」について説明させていただきます。

打抜き加工とは

抜型と板の間に加工したい素材を挟み、型に圧力を加えて打ち抜く方法です。

一般的な単語ではないので、料理に例えるとクッキー作りのような加工方法で、型を作成すれば何度でも、同じ形状に成形できる加工が打抜き加工の特徴です。

トムソン刃・ピナクル刃・彫刻刃を主に採用して、素材に合わせてオールカットやトリミングで、希望形状に連続で作業を行います。

パッキンなどのゴム製品

ゴム製品の代表格と言えば、「パッキン」などがあります。管を繋いでいる繋ぎ目部分の部品が多いため、高精度で均一な製品を生み出しています。

同じ形状のモノを大量に生産する製品は、打抜き加工が最適な加工と言えます。

加工方法には種類があります。

- 打抜き加工・・・板材から部品となる部分のくり抜き
- 穴抜き加工・・・製品から不要部分の切り抜き
- スリット加工・・・製品を繋いだままにして切り込みを入れる
- トリミング加工・・・製品の不要部分を取り除く

製品によっては打抜き加工とトリミング加工の両方を取り入れるなど、一つの製品に複数の抜き加工が施されることもあります。

