

# KYOWA RUBBER

すべてのFEP管に対応した  
**なんでも継手<sup>®</sup>**

難燃仕様



**共和ゴム株式会社**

KYOWA RUBBER Co., LTD.

# 1 すべてのFEP管に対応!!

現在市場にある全ての「波付硬質ポリエチレン管 (FEP)」に対応しています。(平成22年1月現在)

# 2 施工性が大幅UP!!

現場で簡単に接続でき、すぐに「埋め戻し」が出来ます。

# 3 確実な止水性!!

水膨張性不織布を使用しており、優れた止水性能があります。

# 4 滑剤が不要!!

施工に、滑剤等は一切必要としません。

# 5 難燃性!!

自己消火性を有しております。

## 製品仕様

サイズ	入数 (1ケース)	Aタイプ		Bタイプ	
		最適削孔径 (mm)	適応壁厚 (mm)	最適削孔径 (mm)	適応壁厚 (mm)
φ30	30個	φ46 以上	200 未満	φ46~50	(一般) 100 未満
φ40	30個	φ56 以上		φ56~60	
φ50	20個	φ66 以上		φ66~70	
φ65	20個	φ85 以上		φ85~90	(ロング) 100 ~150
φ80	18個	φ100 以上		φ100~105	
φ100	12個	φ120 以上	250 未満	φ120~125	~150
φ125	6個	φ153 以上		φ153~160	
φ150	5個	φ178 以上		φ178~185	

※独立山タイプはφ100までとなります。



### 施行方法

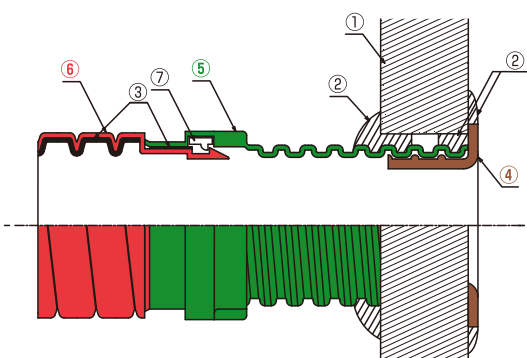
# Aタイプ



## エポキシ樹脂で接続

### 施工図

- ①ハンドホール
- ②エポキシパテ (ユーザー施工)
- ③水膨張性不織布
- ④ベルマウス
- ⑤受け継手
- ⑥差込継手
- ⑦抜け止め



### ハンドホールに取り付け



1 なんでも継手 Aタイプ 部品



2 エポキシ樹脂にて取り付け (表側)



3 エポキシ樹脂にて取り付け (裏側)



4 エポキシ樹脂硬化後 (表側)



5 エポキシ樹脂硬化後 (裏側)



6 取り付け完了

# 水密性試験

電線共同溝管路材試験実施マニュアル  
3.3.9 水密性試験準拠

- ① 外水圧試験器にて外部から徐々に水圧を加え、0.05MPaの水圧に達した後、5分間保持し、このときの漏水の有無を調べる。
- ② 上記試験方法にて、各社(6社)波付硬質ポリエチレン管(FEP管)の、各サイズを行う。

【試験結果】

外水圧 0.05MPa 5分間 保持			状 況
各社 ポリエチレン 管			
1	A社製	波付硬質ポリエチレン管 (FEP管)	漏水なし
2	B社製	波付硬質ポリエチレン管 (FEP管)	漏水なし
3	C社製	波付硬質ポリエチレン管 (FEP管)	漏水なし
4	D社製	波付硬質ポリエチレン管 (FEP管)	漏水なし
5	E社製	波付硬質ポリエチレン管 (FEP管)	漏水なし
6	F社製	波付硬質ポリエチレン管 (FEP管)	漏水なし



各社パイプ



試験機セット



管内部状況(漏水なし)



漏水なし

# 引張試験

- ① なんでも継手の受け継手と差込継手を接続し、引張試験機にセットする。
- ② 徐々に荷重をかけてゆき、規定の引張荷重に達しても、接続部に異常がないことを確認する。



実験開始(50φ)



引張過重(約1500N)



異常なし(全体状況)

## 施行方法

# B

タイプ

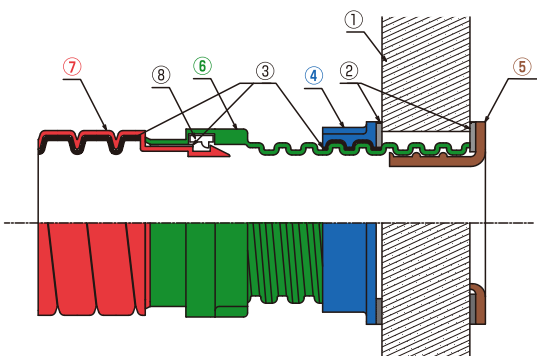
取り付け簡単



## ブッシングとベルマウスで接続

### 施工図

- ① ハンドホール
- ② 超軟質ゴム (水膨張性不織布付)
- ③ 水膨張性不織布
- ④ ブッシング
- ⑤ ベルマウス
- ⑥ 受け継手
- ⑦ 差込継手
- ⑧ 抜け止め



## ハンドホールに取り付け

※ブッシングの締め付けはスパナを御使用下さい。(φ50以上)  
※専用スパナも御用意しております。(オプション)



1 なんでも継手 Bタイプ 部品



2 ハンドホールに 受け継手を挿入



3 ハンドホールにベルマウス 取り付け(最後までしっかりと 締め込んで下さい)



4 ブッシング締め付け (継手が削孔径の中心にくるように 締め込んで下さい)



5 ブッシング締め付け (最後までしっかりと締め込んで 下さい)



6 取り付け完了

# 施行方法

## FEPスパイラル管取り付け方法



**1** 差込継手を回しながらはめ込む



**2** これ以上ねじこめないところまでねじこむ



**3** FEP接続完了



**4** 本管との接続(入りにくい場合は上下左右に動かしながらはめ込んで下さい。カチッと音がするまでしっかり差し込んで下さい)



**5** 取り付け完了



注) 差込継手は使用する直前まで袋から取り出さないようにして下さい。

## FEP独立山パイプ取り付け方法



**1** なんでも継手(独立山パイプ用) 部品



**2** 独立山パイプに差込継手を奥までしっかり差し込む



**3** FEP接続完了



**4** 本管との接続(入りにくい場合は上下左右に動かしながらはめ込んで下さい。カチッと音がするまでしっかり差し込んで下さい)



**5** 取り付け完了



注) 差込継手は使用する直前まで袋から取り出さないようにして下さい。

## 注意事項

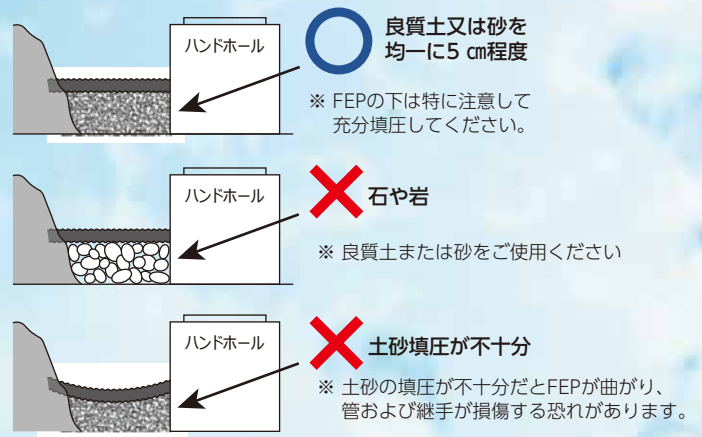
施工方法は、「公共建築工事標準仕様書 電気設備編 平成28年度版 2.12.4 項 管路等の敷設」に記載されている施工方法を推奨しております。(以下、抜粋内容記載)

**硬質ビニル管、波付硬質合成樹脂管等の敷設は、良質土又は砂を均一に5 cm程度敷きならした後に敷設し、上部を同質の土又は砂を用いて締固めて下さい。**

- ・差込継手は使用する直前まで袋から取り出さないようにして下さい。
- ・不等沈下が大きい場所での使用はお控えください。
- ・管内部に大量に水が浸入している現場での使用はお控えください。
- ・掘削溝は平滑にならして填圧してください。コンパクターを使用すると能率的です。
- ・ハンドホール(マンホール)壁面付近の土砂填圧は充分に行ってください。

特にハンドホール等壁面近くの土砂の填圧は入念に行い、段差が生じない様にして下さい。また、石等を含む残土は、管及び継手に損傷を与えますので管床に使用しないでください。

段積みする場合は、1 段目を砂で埋め戻した後、2 段目を施工して下さい。



販売代理店

製造元

**共和ゴム株式会社**  
KYOWA RUBBER Co.,LTD.

<https://www.kyowa-r.com>  
info@kyowa-r.com

本社  
〒573-0102 大阪府枚方市長尾家貝町3-4-3  
TEL : (072)855-1039(代) FAX : (072)855-1090

東京営業所  
〒103-0027 東京都中央区日本橋2-15-3日本橋HYビル4F  
TEL : (03)5255-5133 FAX : (03)6673-3505

# 角型FEP用※

ハンドホール用継手

## なんでも継手®

ハンドホール成型時の  
開口部成型(箱抜き)  
が不要!

丸型の削孔に  
簡単取付!

※ 対応角型FEP 下記2製品のみ対応

- ・東拓工業(株)製「角型TACレックス」
- ・古河電気工業(株)製「角型エフレックス」

2

受け継手を取り付けた  
ハンドホールに装着!



差込継手  
受け継手  
差し込みやすい!

内部の水膨張不織布で  
しっかり止水!  
ゴムパッキンレスだから  
軽い力で差し込める!



角型FEP  
差込継手  
差し込みやすい!

1

角型FEPを差込継手に  
カチッとはめ込むだけ

らくらく施工

工具不要  
滑剤不要

すべてのサイズで  
差込荷重 **150N** 以内  
(約15kg)



一度差し込むと抜けませんので  
ご注意ください



ハンドホールの  
納期待ちを解消!

特注加工(箱抜き)不要で、  
在庫品のハンドホールが利用できます



高い止水能力

水膨張不織布による高い止水能力

電線共同溝管路材試験  
実施マニュアル 3.3.9水密試験

水圧 0.05MPa×5 分間 水漏れなし!



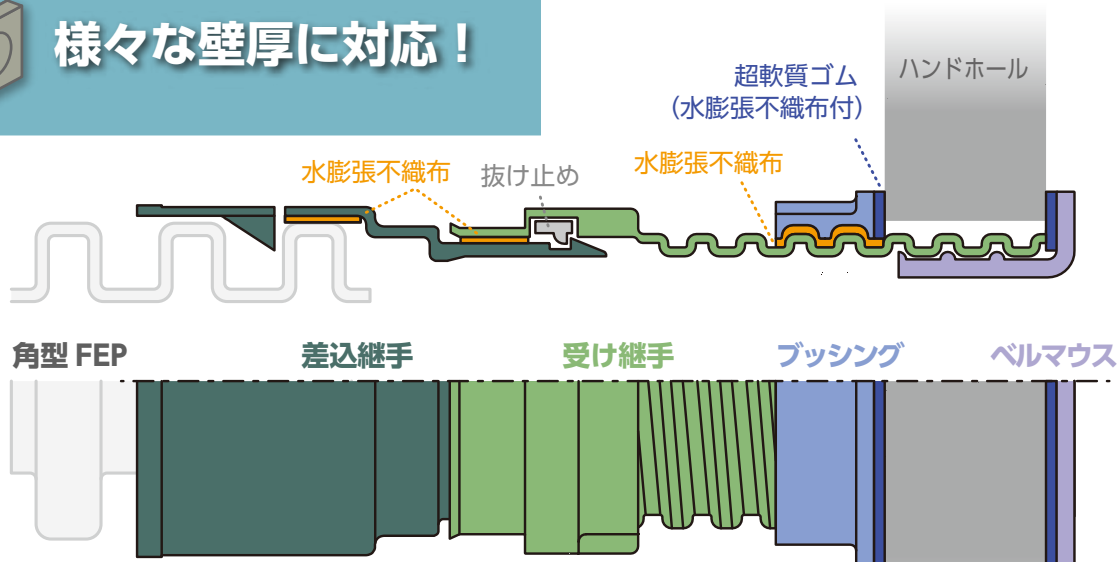
難燃性



様々な壁厚に対応!

### 施工図

差込継手を受け継手に  
ワンタッチで簡単接続!  
直ぐに埋め戻し可!



超軟質ゴム  
(水膨張不織布付)

ハンドホール

水膨張不織布 抜け止め

水膨張不織布

角型 FEP

差込継手

受け継手

ブッシング

ベルマウス

## 引張試験

差し込みやすく、  
抜けにくい！



破損状況



試験機に「角型 FEP」と「角型 FEP 用なんでも継手」を取り付け、引張荷重をかけ、角型 FEP が継手から抜ける荷重（破損荷重）を確認する。

サイズ	社内規定値	試験結果(実測値)		引張速度
		東拓工業(株)製 「角型TACレックス」	古河電気工業(株)製 「角型エフレックス」	
50	500 N	800 N : 合格	700 N : 合格	20mm/min
75		1020 N : 合格	1050 N : 合格	
81		1,680 N : 合格	1,270 N : 合格	
100	800 N	1,700 N : 合格	1,600 N : 合格	
130		3,300 N : 合格	3,460 N : 合格	
150		2,440 N : 合格	2,800 N : 合格	

※ 記載されている数値は保証値ではありません。

## 水密性試験

しっかり止水！



試験機内部

片端を漏水の無いようテープで固定した角型FEPを差込継手に取り付け、試験機内部側に取り付けた受け継手に接続



電線共同溝管路材試験  
実施マニュアル 3.3.9

サイズ	試験基準	社内 試験基準	東拓工業(株)製 「角型TACレックス」	古河電気工業(株)製 「角型エフレックス」
50	0.05MPa 5分間	0.1MPa 15分間	漏水無し	漏水無し
75			漏水無し	漏水無し
81			漏水無し	漏水無し
100			漏水無し	漏水無し
130			漏水無し	漏水無し
150			漏水無し	漏水無し

※ 共和ゴムでは、より厳しい基準での試験を実施しております。

## 製品サイズ

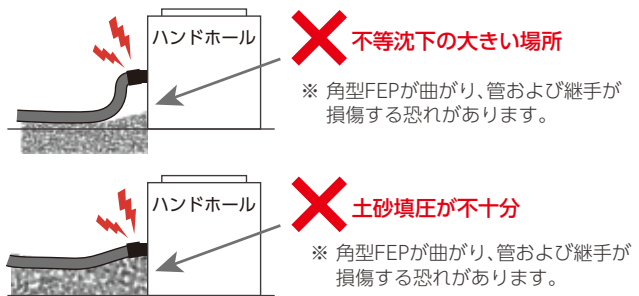
サイズ	入数 (1ケース)	Aタイプ エポキシ接続タイプ		Bタイプ ブッシング接続タイプ	
		最適削孔径 (mm)	適応壁厚 (mm)	最適削孔径 (mm)	適応壁厚 (mm)
50	20個	φ66 以上	200 未満	φ66~70	(一般) 100 未満
75	20個	φ100 以上		φ100~105	(ロング) 100 ~150
81	20個	φ120 以上		φ120~125	
100	12個	φ150 以上	250 未満	φ150~160	~150
150	5個	φ175 以上		φ175~185	

●カタログの記載内容は改良のため予告なしに変更することがあります

### 注意事項

硬質ビニル管、波付硬質合成樹脂管等の敷設は、**良質土又は砂を均一に5cm程度敷きならした後に敷設し、上部を同質の土又は砂を用いて締固めて下さい。**

- ・差込継手は使用する直前まで袋から取り出さないようにして下さい。
- ・不等沈下が大きい場所での使用はお控えください。
- ・管内部に大量に水が浸入している現場での使用はお控えください。
- ・掘削溝は平滑にならして填圧してください。コンパクターを使用すると能率的です。
- ・ハンドホール(マンホール) 壁面付近の土砂填圧は充分に行ってください。



2021.8-2

販売代理店

製造元

**共和ゴム株式会社**  
KYOWA RUBBER Co., LTD.

<https://www.kyowa-r.com>  
[info@kyowa-r.com](mailto:info@kyowa-r.com)

本社  
〒573-0102 大阪府枚方市長尾家具町3-4-3  
TEL : (072)855-1039 FAX : (072)855-1090

東京営業所  
〒103-0027 東京都中央区日本橋2-15-3日本橋HYビル4F  
TEL : (03)5255-5133 FAX : (03)6673-3505